

DOCUMENTO OFICIAL FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE SAUDE DE CANOAS
ORÇAMENTO N°. 013/2015

A Fundação Municipal de Saúde de Canoas torna público a solicitação de orçamentos para a seleção de proposta vantajosa com intuito de instruir o processo administrativo para contratação de empresa especializada para AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, para atender as demandas desta Fundação Municipal de Saúde de Canoas.

| DESCRIÇÃO DO MATERIAL | | | | |
|-----------------------|--------|---|----------------|-------------|
| Item | Quant. | Descrição | Valor Unitário | Valor Total |
| 01 | 2 un | <p>MESA AUTOPORTANTE (FORMATO EM “L”) 1,40X1,40M - COR BEGE</p> <p>a) Tampo: Confeccionado em uma única peça de madeira prensada de MDP ou MDF com mínimo de 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de alta ou baixa pressão liso ou madeirado. Bordas em termoplástico, coladas no sistema "hot melt", na mesma cor do tampo e com espessura mínimo de 2,0mm. Saída de cabeamento da parte inferior para a superior com tampa removível, produzidos com divisores que permitam a individualização da saída de fiação.</p> <p>b) Pannel frontal e lateral: Fabricados em madeira prensada de MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico texturizado de baixa pressão nas cores cinza, branco ou preto, com bordas em termoplástico.</p> <p>c) Estrutura: Estruturas laterais metálicas em chapa de aço estampado em forma elíptica, ou similar, com passagem de fiação e tampa metálica com saque frontal, nas cores cinza, branco ou preto. Fixadas ao tampo através de parafusos, as mesmas devem possuir niveladores para ajustes de possíveis irregularidades do piso. Estrutura central em coluna de metal com tubo de diâmetro 3” ou ainda de secção quadrada ou retangular. Todas estruturas pintadas em epóxi aplicado pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Leito para fiação/cabos: Canal confeccionado em chapa de aço ou perfil de alumínio extrudado fixado à superfície inferior do tampo para garantir uma melhor estabilidade. Deverá possuir predisposição para recebimento de tomadas elétricas e lógicas. O leito deverá ser fixado de forma que, na manutenção dos cabeamentos, não seja necessária a sua remoção.</p> <p>Medidas da mesa: 1,40m x 1,40m e altura entre 73 a 75 cm.</p> | R\$ | R\$ |

| | | | | |
|----|-------|--|-----|-----|
| 02 | 8 un | <p>MESAS RETA: 1,20X0,60M - COR BEGE</p> <p>A mesa deverá conter tampo inteiriço em formato retangular, tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica com espessura de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas retas encabeçadas com fita de bordas de PVC com 2,0mm com raio ergonômico de acordo com a NBR13966 na parte frontal e bordas laterais na mesma cor do laminado. Estruturas metálicas com tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi de alta resistência à abrasão e impactos, com coluna central em chapa de aço e tampa para a passagem de fiação metálica, travessa superior em tubo de aço e travessa inferior em tubo de aço elíptico, com sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado com alta resistência ao torque. Painel frontal em madeira aglomerada com resina fenólica com espessura de 15mm e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de borda 0,4mm da cor do melamínico.</p> <p>DIMENSÕES: (tolerância 5%) 1,20m, x 60cm, x 73cm.</p> | R\$ | R\$ |
| 03 | 12 un | <p>CADEIRA OPERACIONAL ESPALDAR MÉDIO - COR MARROM ou CINZA</p> <p>a) Assento/Encosto: Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>b) Mecanismos: Altura ao assento regulável mecanicamente pelo sistema de esferas de, no mínimo, 5(cinco) posições ou através de sistema de acionamento pneumático, de indefinidas posições. Regulagem de altura do encosto, através de mecanismo dentado e trava sequencial, permitindo um mínimo de 5(cinco) posições, sem necessidade de alavancas ou outro tipo de acionador externo. Mecanismo de regulagem simultânea da inclinação de assento e encosto, permitindo regulagem automática milimétrica através de uma única alavanca. Possui alavanca independente de regulagem de altura da coluna.</p> <p>c) Base: Base de apoio ao piso, giratória, com cinco pás de aço tubular com capa de proteção em polipropileno e rodízios duplo em nylon com banda de rodagem em poliuretano, fixados a base por meio de anel de pressão (sistema euro). Pintura em epóxi na cor preta fosco aplicado pelo processo de decomposição eletrostática com secagem em estufa.</p> <p>d) Braço: Apoia-braço em formato “T” com regulagem de altura de, no mínimo, 6 posições, com corpo injetado em material termoplástico e apoia-braço injetado em poliuretano com alma de aço. Acionamento da regulagem de altura através de botão, fixado ao assento da cadeira por meio de parafuso métrico.</p> <p>Medidas: - largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,68 m. - altura assento (curso): 0,41 à 0,51 m. - Altura total: 100 a 106 cm.</p> | R\$ | R\$ |

| | | | | |
|---------------------------------|------|--|-----|-----|
| 04 | 2 un | <p>CADEIRA INTERLOCUTORA - COR MARROM ou CINZA</p> <p>a) Assento/Encosto: Assento e encosto, revestidos com tecido sintético ou vinil, com carenagem texturizada e conchas do encosto injetadas em polipropileno. Concha do assento injetada em polipropileno ou em madeira multilaminada com no mínimo 12mm de espessura. Reforço estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço e estrutura fixa de união do encosto ao assento, sem regulagem de altura, confeccionada em lâmina de aço, ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa.</p> <p>Espumas anatômicas de poliuretano de no mínimo 50mm de espessura, com densidade mínima D40, sendo que o assento deve apresentar borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>b) Base: Estrutura metálica trapezoidal ou tipo balancim, fixa, em tubo de aço de no mínimo 1" x 2,25mm, com acabamento em pintura epóxi na cor preta, com secagem em estufa, e sapatas deslizantes injetadas em termoplástico.</p> <p>c) Braço: Apoia-braço, sem regulagem de altura, com bordas arredondadas, injetado em material termoplástico, fixado abaixo do assento através de chapa de aço e parafuso métrico.</p> <p>Medidas: - largura assento (s/ braços): 0,50 m. - profundidade total: 0,61 m. - altura até assento: 0,42 m. - altura total: 0,88 m.</p> | R\$ | R\$ |
| VALOR TOTAL DO ORÇAMENTO | | | | |

*Quantidade total estimada para consumo no período de 01 ano. As solicitações de entrega serão conforme a necessidade da FMSC.

Total(ais) incluídos todos os impostos, taxas, fretes ou outras despesas se houver.

| |
|-----------|
| EMPRESA: |
| ENDEREÇO: |
| CNPJ: |
| FONE: |

O material será entregue dentro de 15 dias, contados da data do recebimento de sua ordem de compra.

Indispensável que os preços sejam válidos por 60 dias.

Condições de pagamento: o pagamento será efetuado em uma **quarta-feira** após o recebimento definitivo do material, acompanhados da respectiva Nota Fiscal/Fatura.

A proposta deverá ser encaminhada ao e-mail deise.pinheiro@fmsc.rs.gov.br ou entregue no endereço Avenida Santos Ferreira 1895, Marechal Rondon, Canoas/RS.

Cópias da presente solicitação poderão ser obtidas através do site <http://www.fmsc.rs.gov.br/>.

DEVOLVER ESTA PROPOSTA ATÉ O DIA 25/08/2015.

Data da emissão da proposta: ___/___/____



Assinatura do responsável

Deise Pinheiro – Matrícula 89
Assinatura do funcionário e matrícula